

参考資料

トレーサビリティ証明書

***** 殿

第**-****号



作成日 20**年**月**日

品名：デジタル粉じん計 型式：LD-5R 製造番号：*****

見本

上記製品は、当社の標準器校正体系に基づいて、国家標準にトレースされた計測器により検査を行いました。

社内標準器

| 品名 | 型式又は能力 | 計測器番号 | 製造番号 | 校正機関 | 試験番号 | 試験日 | 有効期限 |
|-------------|--------------------|----------|------------|-------------|-------|------------|------------|
| 分銅 | 2kg～10mg(12個) | AW001 | 7 | 東京都計量検定所 | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |
| 天秤 | MX5 | BW000043 | 1127411450 | 柴田科学(株) | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |
| 気体用マスフローメータ | 4860ABB2D1A1A4C00A | AV041 | E40100/001 | (株)平井 | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |
| ストップウォッチ | HS-5型 | AH001 | — | サンシージャパン(株) | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |
| ストップウォッチ | 709R | BH000011 | — | 柴田科学(株) | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |
| 粉じん計基準器 | LD-639型 | AZ003 | 0 | 柴田科学(株) | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |

使用計測器

| 品名 | 型式又は能力 | 計測器番号 | 製造番号 | 校正機関 | 試験番号 | 試験日 | 有効期限 |
|------|----------|----------|--------|---------|-------|------------|------------|
| 粉じん計 | LD-639N型 | BZ700067 | 225722 | 柴田科学(株) | ***** | 20**.**.** | 20**.**.** |

※「社内標準器」の有効期限内に「使用計測器」の検査を行いました。

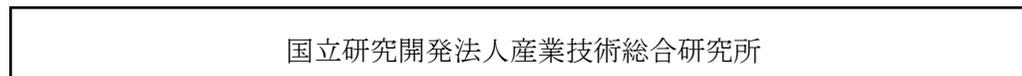
品名：デジタル粉じん計 LD-5R型

作成日 20**年**月**日

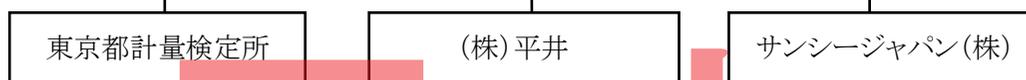
校正系統図

参考資料

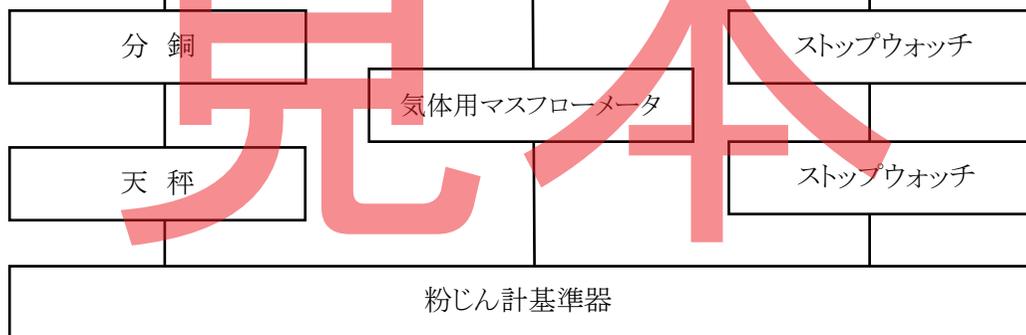
国公立機関



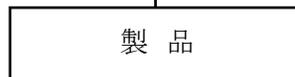
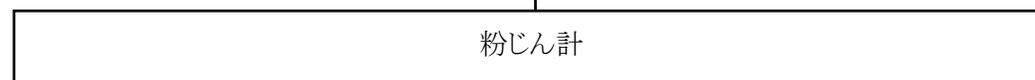
社内標準器の校正業者



社内標準器



使用計測器



試験成績書

参考資料

第***-****号

 柴田科学株式会社

作成日 20**年**月**日

***** 殿

品名 : デジタル粉じん計
型式 : LD-5R
製造番号 : *****
試験日 : 20**年**月**日

| 承認 | 照査 | 作成 |
|----|----|----|
| | | |

| 項目 | 規格 | 成績 | | |
|------|--|-------------|-------------|------------|
| 機能検査 | スイッチ・表示等確認 | 異常なし | | |
| 感度校正 | 校正用粒子を用い、基準器と合わせる。 (±2%以内) | 基準器 | 被検器 | 器差 |
| | | *** CPM | *** CPM | ±*. * % |
| 濃度測定 | 3点の濃度で基準器に対し±10%以内 | 基準器 | 被検器 | 器差 |
| | | **** CPM | **** CPM | ±*. * % |
| | | *** CPM | *** CPM | ±*. * % |
| | | *** CPM | *** CPM | ±*. * % |
| 再現性 | 散乱板指示値の最大値と最小値との差が 最大値に対して5.0%以内 (散乱板の出し入れを5回繰り返す) | 良 | | |
| 総合判定 | | 合格 | | |

| 検査表 | |
|---------------|---------|
| 感度合わせの計数値 (S) | |
| *** CPM | |
| 試験環境 | |
| 温度 | 湿度 |
| ** ℃ | ** % |